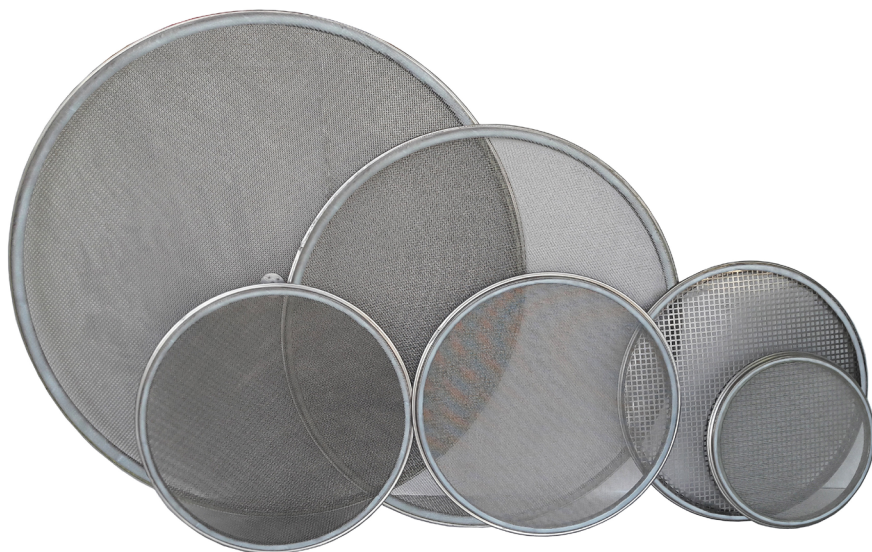




Fabricamos tamices industriales circulares en acero inoxidable calidad AISI-304 y AISI-316 con luces de malla desde 25 micras a 50 mm luz o chapa perforada (redonda, ovalada o cuadrada).

Según normativas: UNE 7050-3, UNE 7050-4, ISO 3310-1, ISO 3310-2, ISO 9044, ASTM E11

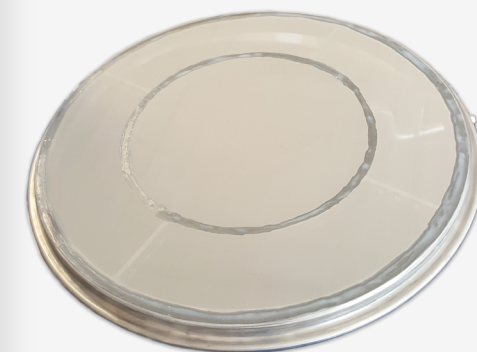
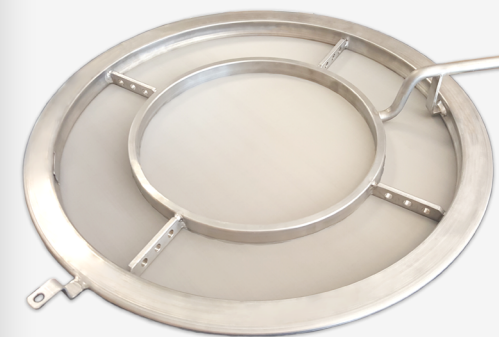
Estándares disponibles: 300, 400, 550, 800, 1200 y 1500 mm Ø. > Fabricamos tamices de ultrasonidos, tamices en sectores, de doble malla y tamices a medida para cualquier equipo de tamizado.

Reparación y mantenimiento:

- Reentelado y reparación de tamices industriales con mallas solicitadas.
- Sustitución de malla o chapa para tamices de otros fabricantes.
- Fabricamos réplicas de tamices para equipos de otros fabricantes.
- Verificamos la tensión adecuada para cada tamiz.
- Reparación mediante aplicación de soldadura y adhesivo extremadamente resistente apto para contacto con alimentos.
- Disponemos de Laboratorio propio acreditado por ENAC nº 310/LE683, para la verificación dimensional de malla metálica y chapa perforada para tamices conforme a las normas UNE, ISO y ASTM reflejadas en el alcance o anexo técnico del laboratorio. de tamices según normas UNE 7050-3, UNE 7050-4, ISO 3310-1, ISO 3310-2, ISO 9044, ASTM E11 ideal para garantizar la trazabilidad de los mismos.

Ultrasonidos:

Reentelado de Aros con sistema de limpieza por ultrasonido.



REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO

Reparación y reentelado de tamices de cualquier fabricante.

Somos expertos en reparación y reentelado sin importar el fabricante, hacemos un mantenimiento integral de tus tamices dejándolos en óptimas condiciones.



Reparación y refuerzo de tamiz.

Hacemos intervenciones de refuerzo en tu tamiz, instalamos crucetas para incrementar la resistencia y vida útil.

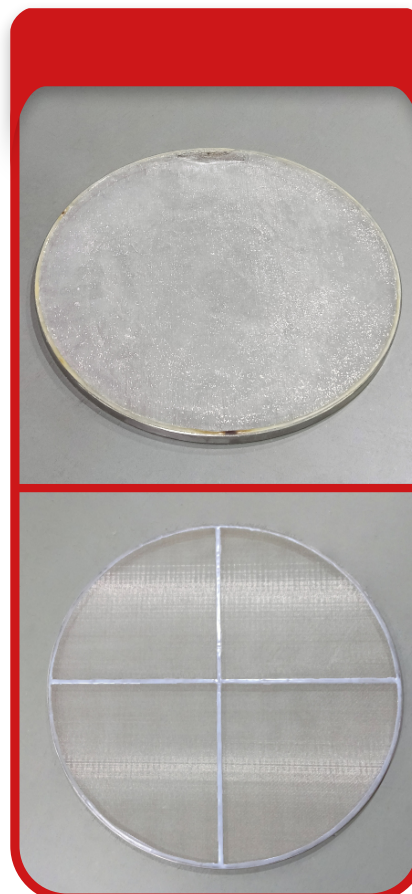


Tabla de aperturas normalizadas de chapa metálica según normas internacionales.

Disponemos de un amplio stock de mallas de acero inoxidable AISI-304 y AISI-316, s/ISO 9044 para suministrar en rollos, paneles o metros sueltos:
 Malla lisa, asagada, ondulada, electrosoldada, sinterizada, Reps.

Serie Ligera		
Luz (mm)	Ø Hilo (mm)	% Superficie útil
1,440	0,300	68,80
1,126	0,280	66,50
1,150	0,240	68,50
1,030	0,230	66,50
0,880	0,230	62,40
0,726	0,200	62,00
0,594	0,200	55,20
0,534	0,160	58,20
0,457	0,160	55,50
0,416	0,140	57,10
0,385	0,120	56,50
0,343	0,120	53,80
0,307	0,120	52,50
0,277	0,120	49,70
0,270	0,100	53,10
0,247	0,100	51,80
0,219	0,090	50,60
0,198	0,080	51,80
0,188	0,090	45,60
0,173	0,080	46,30
0,161	0,070	48,30

Serie Ligera		
Luz (mm)	Ø Hilo (mm)	% Superficie útil
1,150	0,063	49,30
1,128	0,070	49,30
1,125	0,060	45,50
1,124	0,050	50,10
0,104	0,050	45,20
0,089	0,050	40,90
0,080	0,050	46,30
0,075	0,036	36,20
0,063	0,063	34,80
0,056	0,036	35,30
0,049	0,030	34,80
0,042	0,036	28,00
0,040	0,030	33,20
0,025	0,025	24,90

Serie Fuerte		
Luz (mm)	Ø Hilo (mm)	% Superficie útil
19,716	2,5	78,80
11,880	2	73,40
9,5	1,6	73,40
7,96	1,3	73,70
5,84	1,1	70,30
4,56	1	67,00
4	1	64,30
3,73	0,9	64,80
3,17	0,8	63,60
2,77	0,7	63,50
2,39	0,7	59,40
2,18	0,6	61,40
1,81	0,5	60,90
1,48	0,5	55,50
1,3	0,44	54,30
1,12	0,42	52,10
0,99	0,40	50,60
0,75	0,36	45,50
0,606	0,32	43,20
0,514	0,28	41,20
0,454	0,24	41,90

Serie Fuerte		
Luz (mm)	Ø Hilo (mm)	% Superficie útil
0,36	0,20	41,30
0,283	0,18	36,40
0,237	0,16	36,40
0,207	0,14	36,40
0,189	0,12	37,00
0,168	0,11	36,40
0,153	0,10	36,10
0,141	0,09	37,00
0,125	0,08	35,20
0,111	0,063	40,00
0,104	0,050	45,63
0,088	0,050	45,63
0,088	0,050	40,75
0,076	0,045	36,55
0,061	0,045	30,25
0,057	0,035	38,30
0,049	0,030	31,00
0,039	0,030	33,70
0,032	0,025	31,00
0,025	0,025	25,00
0,020	0,020	25,00



FILTRA
VIBRACIÓN

Tabla de aperturas normalizadas de chapa metálica según normas internacionales.

*W= Luz de malla / apertura de chapa (mm)

Serie Extrafuerte		
Luz (mm)	Ø Hilo (mm)	% Superficie útil
25	0,20	41,30
19,72	0,18	36,40
16,51	0,16	36,40
10	0,14	36,40
8	0,12	37,00
6,3	0,11	36,40
5	0,10	36,10
5	0,09	37,00
4	0,08	35,20
3	0,063	40,00
2,5	0,050	45,63
1,6	0,050	45,63
1,5	0,050	40,75
1,23	0,045	36,55
1,18	0,045	30,25
1,08	0,035	38,30
0,9	0,030	31,00
0,82	0,030	33,70
0,71	0,025	31,00
0,52	0,025	25,00
0,40	0,020	25,00
0,30	0,20	36,00

ISO 5223
Tamaño perforaciones
1 mm x 20 mm
1,5 mm x 20 mm
1,6 mm x 20 mm
1,7 mm x 20 mm
1,8 mm x 20 mm
1,9 mm x 20 mm
2 mm x 20 mm
2,2 mm x 20 mm
2,25 mm x 20 mm
2,5 mm x 20 mm
2,8 mm x 20 mm
3,5 mm x 20 mm
3,55 mm x 20 mm

*Consultar otras medidas.

Mallas	Chapas
UNE 7050-3	UNE 7050-4
ISO 3310-1	
ASTM E11	ISO 3310-2
ISO 9044	

UNE 7050-4 ISO 3310-2	ASTM E323	
W*	W*	Nº
●■ 125	●■ 125	5 in.
●■ 112		
●■ 106	●■ 106	41/4 in.
●■ 100	●■ 100	4 in.
●■ 90	●■ 90	31/2 in.
●■ 80		
●■ 75	●■ 75	3 in.
●■ 71		
●■ 63	●■ 63	21/2 in.
●■ 56		
●■ 53	●■ 53	21/8 in.
●■ 50	●■ 50	2 in.
●■ 45	●■ 45	13/4 in.
●■ 40		
●■ 37,5	●■ 37,5	11/2 in.
●■ 35,5		
●■ 31,5	●■ 31,5	11/4 in.
●■ 28		
●■ 26,5	●■ 26,5	11/6 in.
●■ 25	●■ 25	1 in.
●■ 22,4	●■ 22,4	7/8 in.
●■ 20		
●■ 26,5	●■ 26,5	11/6 in.
●■ 20		
●■ 19	●■ 19	3/4 in.
●■ 16	●■ 16	5/8 in.
●■ 14		
●■ 13,2	●■ 13,2	17/32 in.
●■ 12,5	●■ 12,5	1/2 in.

UNE 7050-4 ISO 3310-2	ASTM E323	
W*	W*	Nº
●■ 11,2	●■ 11,2	7/16 in.
●■ 10		
●■ 9,5	●■ 9,5	3/8 in.
●■ 9		
●■ 8	●■ 8	5/16 in.
●■ 7,1		
●■ 6,7	●■ 6,7	17/64 in.
●■ 6,3	●■ 6,3	1/4 in.
●■ 5,6	●■ 5,6	7/32 in.
●■ 5		
●■ 4,75	●■ 4,75	31/16 in.
●■ 4,5		
●■ 4	●■ 4	5/32 in.
● 3,55		
● 3,35	● 3,35	1/8 in.
● 3,15		
● 2,8	● 2,8	7/64 in.
● 2,5		
● 2,36	● 2,36	3/62 in.
● 2,24		
● 2	● 2	0,078 in.
● 1,8		
● 1,7	● 1,7	0,066 in.
● 1,6		
● 1,4	● 1,4	0,055 in.
● 1,25		
● 1,18	● 1,18	0,045 in.
● 1,12		
● 1	● 1	0,039 in.

FILTRA VIBRACIÓN
C/ Bronce, 1-3 . Pol. Ind. Les Guixeres
08915 - Badalona - Barcelona (SPAIN)

Telf: +34 933 956 739
Email: filtra@filtra.com
Web: filltra.com